

Ficha técnica de la serie — Serie 2XZ — Bombas rotativas de paletas de dos etapas

Bombas de vacío rotativas de paletas de dos etapas 2XZ (sellado por aceite), 0,55–5,5 kW, conexiones DN25–DN80. Alcanzan una presión base mucho menor que una bomba de anillo líquido, pero requieren gas seco y limpio; para gas húmedo o con partículas la máquina de anillo líquido es la opción correcta. Se usan a menudo como bomba de respaldo bajo un soplador Roots en sistemas pequeños.

vacuum@xiamenbest.com

Modelo	Capacidad m³/h	Presión final mbar	Motor kW	Velocidad rpm	Peso kg
2XZ15	—	—	1.5	—	80
2XZ2	—	—	—	—	23
2XZ30	—	—	3	—	250
2XZ4	—	—	0.55	—	30
2XZ70	—	—	5.5	—	338
2XZ8	—	—	1.1	—	70

La capacidad puede variar con velocidad y accionamiento; confirme por plano antes de pedir. NASH/SIHI son marcas de sus titulares. Somos un proveedor independiente.